

MUREXIN

www.murexin.com

Murexin Finisaj poliuretanic **PU 400**

- Stabil la îngălbenire
- Izolator fonic la zgomotul pașilor
- Elastic
- Capacitate de preluare a fisurilor



Murexin. Das hält.

Finisaj poliuretanic PU 400

- Stabil la îngălbenire
- Izolator fonic la zgomotul pașilor
- Elastic
- Capacitate de preluare a fisurilor



► Caracteristici produs

Finisaj poliuretanic bicomponent, fără conținut de solvenți, autonivelant, elastic, izolator fonic la zgomotul pașilor, stabil la îngălbenire, cu o bună rezistență chimică și la abraziune.

► Utilizare

Recomandat la interior și exterior ca finisaj colorat pentru suprafețe de pardoseală. Prezintă rezistență ridicată la UV și este aplicabil pe suporturi pe bază de ciment, șape dure pe bază de asfalt turnat, în spații de birouri, spații de locuit care au suprafețe vitrate la nivelul pardoselii, pe terase, balcoane, logii, accese, etc.

► Date tehnice

CONSUM:	cca. 1,4 kg/m ² per mm
RAPORT DE AMESTEC:	Comp. A : Comp. B = 3:1
VÂSCOZITATE:	Comp. A+B cca. 3500 mPa*s
LUCRABILITATE/20°C:	cca. 25 – 30 min.
DURITATE SHORE A (7D):	cca. 75 – 80

► Date produs

DENSITATE:	Comp. A+B cca. 1,4 kg/litru
TEMP. OPTIMĂ DE PRELUCRARE:	+15°C până +25°C
TEMPERATURA SUPORTULUI:	min. +3 K peste temp. punctului de rouă
LIVRARE:	Set 25 kg Comp. A + Comp. B

► Prelucrare

SCULE RECOMANDATE: Malaxor electric cu turație redusă, recipiente corespunzătoare, gletieră, șpaclu, trafalet, rolă cu țepi pentru dezaerare.

SUPPORT: Suprafața suport trebuie să fie uscată, neînghețată, portantă, să nu prezinte urme de praf, mizerie, uleiuri, grăsimi, substanțe de decofrare. Suporturile pe bază de ciment trebuie să prezinte umiditatea remanentă max. 3,5% (determinată prin metoda CM). Rezistența minimă la compresiune a suportului trebuie să fie min. 25 N/mm² (corespunzătoare Clasei betonului C 25 / 30) și aderența minimă 1,5 N/mm². Recomandat pe suporturi uzuale în construcții: beton, șapa, asfalt. Nu este recomandat: pe suporturi cu umidități permanent ascendente sau cu apă sub presiune.

PREGĂTIRE: Oțelul se curăță până la luciu. Suprafața se pregătește prin sablare sau șlefuire, după care se curăță cu jet de abur sub presiune sau se aspiră. Izolarea insuficientă a suportului împotriva umidității poate duce la formarea de bășici la nivelul finisajului.

AMESTECARE: Componentele vor fi amestecate, păstrând raportul constant de masă Comp. A : Comp. B = 3:1. În acest scop, componenta B se va adăuga complet în componenta A, după care se va amesteca cu ajutorul unui malaxor electric (max. 300 rot/min.) până la omogenizarea completă a șarjei, timp de 2 – 3 minute. Se va avea grijă să fie antrenat și materialul de la marginea inferioară și de pe pereții vasului. Pentru a asigura o reticulare uniformă și pentru a obține un amestec perfect omogen este necesar să se răstoarne produsul amestecat într-un vas curat și să se repete malaxarea. După expirarea timpului de lucrabilitate, resturile de material se pot supraîncălzi și pot degaja miros puternic.

PRELUCRARE: Materialul preparat se toarnă pe suprafața suportului și se nivelează cu gletiera sau cu șpaclu de suprafață. **ATENȚIE:** În cazul în care materialul se amestecă cu nisip cuarțos, acesta trebuie să fie uscat la foc! Suprafața se va prelucra cu rola cu țepi pentru îndepărtarea bulelor de aer care apar în suprafața finisajului.

SOLICITĂRI: În condiții de temperatură constantă de +20°C, suprafața finisajului pe bază de rășini reactive este circulabilă după 24 ore, poate fi supusă solicitărilor mecanice după 3 zile și solicitărilor chimice după 7 zile.

PENTRU UN SISTEM PERFECT:

Finisaj superior pe asfalt turnat:

1. Pregătirea suportului: Sablare cu bile din oțel / frezare și aspirare
2. Egalizare: Finisaj poliuretanic **PU 300** umplut cu cca. 50% nisip de cuarț sort 0,3 – 0,8 mm
3. Finisaj: Finisaj poliuretanic **PU 400**
4. Presărare chipsuri (opțional): Murexin Einstreuchips
5. Întreținere (opțional): Pastă de impregnare **CURA IP 30** (numai la interior)

Finisaj superior pe suporturi pe bază de ciment:

1. Pregătirea suportului: Sablare cu bile din oțel / frezare și aspirare
2. Amorsa: Grund epoxidic GH 50 / EP70 / EC 60
3. Mortar epoxidic autonivelant (opțional): GH 50 / EP 70 / EC60 amestecat cu nisip de cuarț în raport 1:1 – 1:2
4. Finisaj: Finisaj poliuretanic **PU 400**
5. Presărare chipsuri (opțional): Murexin Einstreuchips
6. Sigilare finală (opțional): Sigilare poliuretanică **PU 250 TC** transparentă (mată)